

Последовательность выполнения сборочного чертежа мебельного изделия.

Размеры тумбы:

длина 1122

высота 760

ширина корпуса 416 + 16 ширина двери = 432

толщина щитов 16

Масштаб 1:10

Виды, разрезы:

1. Выполнены 3 вида (спереди, сверху, сбоку) в масштабе 1:10 по указанным размерам .
2. Выполнен профильный разрез А-А, заштриховав вертикальные щиты в одном направлении, горизонтальные в противоположном (штриховка от руки 45 градусов).
3. На виде спереди выполнить местные разрезы, чтобы видно было, что находится внутри изделия, например, полка, ящик. Заштрибовать вертикальные щиты в одном направлении, а примыкающие щиты в противоположном направлении (штриховку выполнять от руки).
4. У симметричных изделий на виде сверху выполнить простой горизонтальный разрез, а у несимметричных - сложный ступенчатый разрез, обозначив соответственно секущую плоскость.

Нанесение размеров:

1. На виде сбоку ставим функциональные размеры, - это расстояние между полками. У несимметричных изделий дополнительно ставим размеры на главном виде с левой стороны (первая размерная линия ставится не ближе 10 мм от контура изображения).
2. Габаритные размеры (длина, ширина, высота) ставим на любом виде только один раз.
3. Скос для плинтуса 50x50 обозначаем на виде сбоку.

Выносные элементы:

Выносным элементов называется дополнительное изображение части изделия, обычно в масштабе 1:1 для пояснения мелкого изображения крепёжных деталей изделия или фурнитуры.

1. Положение выносного элемента в изделии обозначается на любом виде и отмечается окружностью или овалом с обозначением прописной буквы русского алфавита на полке линии-выноски. Высота буквы 5-7 мм.
2. Выносной элемент в масштабе 1:1 располагается на свободном поле чертежа с сохранением положения его в изделии и возможно ближе к соответствующему месту на изображении изделия.

Номера позиций составных частей мебельного изделия:

1. Номера позиций составных частей мебельного изделия (сложные сборочные единицы, простые сборочные единицы, детали, стандартные изделия, прочие изделия) обозначают цифрой высотой 5-7 мм над полкой-выноской и располагают строго в столбик по вертикали или в одну линию по горизонтали.
2. Полка-выноска начинается с точки на поверхности обозначаемого изделия и заканчивается полкой с обозначением номера выносного элемента.
3. В начале обозначают сложные сборочные единицы, например ящик.
4. Затем обозначают простые сборочные единицы в любой последовательности, но при этом учитывают:
 - одинаковые сборочные единицы обозначают один раз, например полки;
 - одинаковые в зеркальном отражении сборочные единицы обозначают каждую отдельно, но обязательно рядом, например, двери.
5. Затем обозначают стандартные изделия, например, винты, шурупы, которые обозначают в алфавитном порядке на выносных элементах.
6. Прочие изделия - это фурнитура (ручки, петли, полкодержатели и т.д.) обозначают также в алфавитном порядке на выносных элементах.

Шифр на сборочном чертеже:

1. Шифр для сборочного чертежа мебельного изделия обозначается буквами и цифрами.

БИ.00.00.00.00 СБ , где

БИ - бытовое индивидуальное изделие

Первая группа знаков - 00 - номер варианта;

Вторая группа знаков - 00 - номер сложной сборочной единицы (ящик);

Третья группа знаков - 00 - номер позиции простой сборочной единицы (стенка);

Четвёртая группа знаков - 00 - номер детали (задняя стенка, полозок для ящика).

Основные надписи чертежа:

(55x185) - размеры основной надписи для чертежа

(40x185) - размеры основной надписи для первого листа спецификации

(15x185) - размеры основной надписи для последующих листов чертежа спецификации.

Заполнение спецификации по разделам:

Первый раздел - **Документация**

БИ.01.00.00.00 СБ Сборочный чертёж

Второй раздел - **Сборочные единицы**

(Вначале записывают сложные сборочные единицы, например, ящик)

БИ.01.01.00.00 Ящик

(Затем записывают простые сборочные единицы в порядке последовательности обозначения их на чертеже, одинаковые сборочные единицы записывают один раз, указывая в графе количество этих единиц).

БИ.01.00.02.00 Полка

(Одинаковые в зеркальном отражении записывают автономно, но рядом).

БИ.01.00.03.00 Дверь

(Зеркально отражённую сборочную единицу, например, дверь, записывают так)

-01 Дверь

Третий раздел- **Детали**

(Обозначаются составные части изделия, состоящие из однородного материала, например, полка стеклянная, направляющий полозок для ящика, стенка задняя).

БИ.01.00.00.01 Стенка

Четвёртый раздел- **Стандартные изделия**

(В раздел включают стандартные изделия, например, винты, шурупы в алфавитном порядке. При наличии шурупов разных размеров вначале записывают короткие шурупы. Указывают ГОСТ и марку шурупа.

Шифр изделия в графе "Обозначение" не указывают).

Шуруп ГОСТ 1145 - 80

1-3x25

Пятый раздел-

Прочие изделия

(В раздел включают фурнитуру в алфавитном порядке. Шифр в графе “Обозначение” не указывают).

Ручка 1.14 - Б

Шайба 12.3 - А - 01

Примечание:

1. В графе “Формат” указывают размеры формата для сборочных единиц и деталей. На стандартные и прочие изделия формат не обозначают.
2. В графе “Поз” - позиционное обозначение составных частей изделия, указывает номера позиций составных частей изделия в соответствии с их обозначениями на чертеже.
3. В графе “Обозначение” указывают шифр в трёх разделах “Документация”, “Сборочные единицы”, “Детали”. На стандартные и прочие изделия шифр не присваивается.
4. В графе “Наименование” указывают разделы спецификации, пропуская до и после каждого раздела по одной свободной строке. В раздел включают соответствующее данному разделу части изделия.
5. В графе “Кол” - количество одинаковых единиц ставят число этих изделий.